

Analyse ABC et implantations



L'auteur, **Christian HOHMANN**, est directeur associé au sein d'un cabinet international.

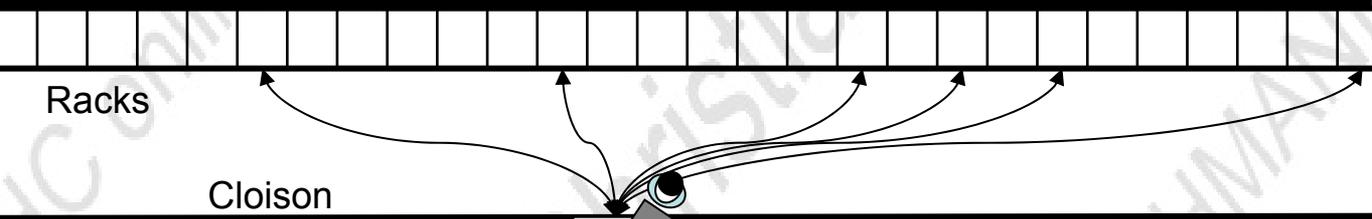
Il intervient en conseil sur des problématiques de performance industrielle et logistique.

Le contexte

Un opérateur est chargé d'approvisionner une ligne de production à travers une ouverture dans la cloison séparant l'enceinte de production (sous atmosphère contrôlée) du stock.

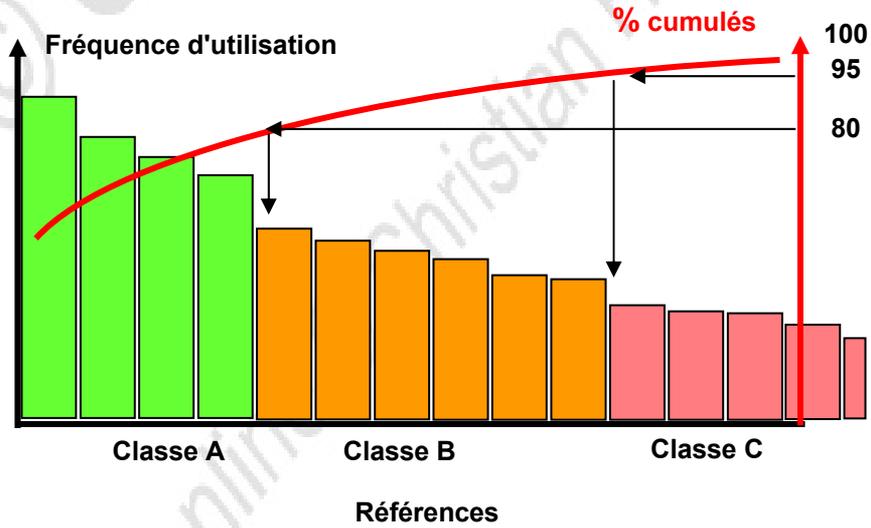
Le stock est placé en rack le long du couloir. Diverses contraintes empêchent une autre disposition des racks.

Les composants nécessaires s'affichent sur un écran au moment du besoin. L'objectif est de minimiser le temps passé par l'opérateur en déplacements.

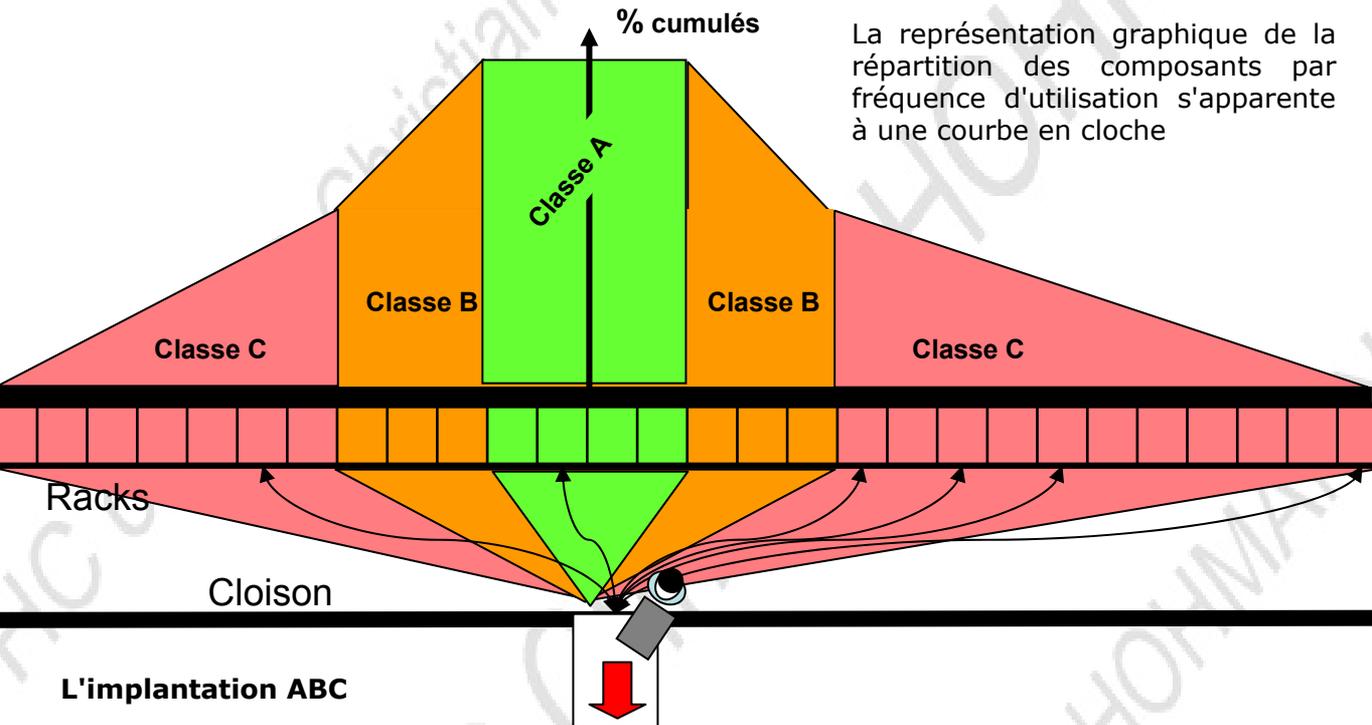


L'analyse ABC

L'analyse ABC consiste à classer les composants des racks en fonction de leur fréquence d'utilisation (diagramme de Pareto), puis de déterminer la classe A qui conventionnellement accumule 80% de la population, la classe B qui accumule les 15% suivants et enfin la classe C qui représente les 5% restant.



Analyse ABC et implantations



La représentation graphique de la répartition des composants par fréquence d'utilisation s'apparente à une courbe en cloche

L'implantation ABC

Les composants de la classe accumulent 80% des déplacements. Ils seront placés au plus près du point de livraison. Les composants de classe B qui accumulent les 15% de déplacements suivants sont répartis de part et d'autre de l'axe passant par le point de livraison. Finalement, les composants de la classe C que l'on ne va prélever qu'occasionnellement sont éloignés, répartis de part et d'autre de l'axe.

La zone verte accumule 80% des déplacements. Elle est la plus restreinte possible, afin que la distance multipliée par le nombre de déplacement soit la moindre.

Les déplacements lointains doivent rester peu fréquents.

Retrouvez les explications sur l'utilisation des diagrammes Pareto et l'analyse ABC sur <http://chohmann.free.fr/SCM/>

